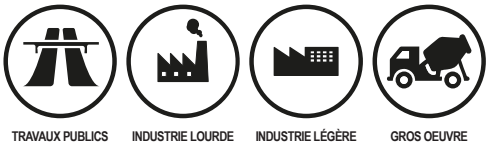
# SNOWCUT



## Domaine d'utilisation*

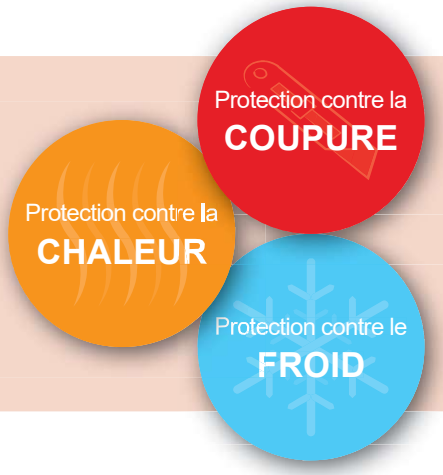



## Caractéristiques techniques

**Support:** polyéthylène haute densité, tricoté une pièce.
**Jauge:** 10.
**Poignet:** tricot élastique avec liseré.
**Doublure:** acrylique gratté.
**Enduction:** mousse de nitrile, paume enduite.
**Coloris:** noir et gris.
**Tailles:** 8 à 11.
**Conditionnement:** carton de 50 paires.
**Sous-conditionnement:** sachet de 10 paires.

## Avantages

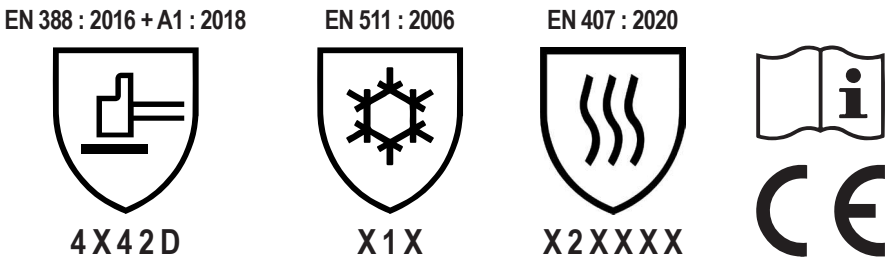
> **Non irritant et facile à ajuster** avec le support tricoté une pièce.
> **Excellente résistance à la coupure** avec les fibres techniques du support.
> **Isolation et confort avec la doublure.**
> **Bon maintien du gant** avec le poignet tricot élastique.
> **Résistance aux huiles** avec l'enduction de nitrile.
> **Antibactérien** avec le traitement Actifresh.




## Certification

Ce produit est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relatif aux Equipements de Protection Individuelle (**EPI**). **Catégorie II.**
Certifié par **SATRA**, organisme notifié n°**2777**.

EN ISO 21420 : 2020




Téléchargez la déclaration UE de conformité sur **http://docs.singer.fr**

(*) Exemples d'utilisation données à titre indicatif; il appartient à l'utilisateur final de vérifier si le produit est adapté ou non à l'usage envisagé.
Avant toute utilisation, lire la notice jointe avec le produit. **Edition CL 08/06/2023 - © Singer® Safety.**

## **EN ISO 21420** - GANTS DE PROTECTION

Exigences générales et méthodes d'essai. Cette norme établit les exigences essentielles en matière d'ergonomie, d'innocuité, de marquage, d'information et d'instructions d'utilisation.

## **EN 388 -** CONTRE LES RISQUES MÉCANIQUES



**1.2.3.4.F.P**

| | |
|---|---|
| **1** | Résistance à l'abrasion. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur). |
| **2** | Résistance à la coupure par tranchage. Niveau 1 à 5 (5 étant le meilleur). |
| **3** | Résistance à la déchirure. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur). |
| **4** | Résistance à la perforation. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur). |
| **F** | Résistance à la coupure. Niveau A à F (F étant le meilleur). |
| **P** | Résistance contre les chocs. Marquage P (test optionnel). |

Pour les gants qui contiennent des matériaux qui émoussent la lame, un test supplémentaire obligatoire doit être réalisé selon la norme EN ISO 13997 (appareil d'essai TDM 100). Ce test peut également être optionnel pour les gants qui n'émoussent pas la lame.

## **EN 374 -** CONTRE LES PRODUITS CHIMIQUES



Type X

**X.X.X**

| | |
|---|---|
| **Type A** | Temps de passage ≥ 30 min pour au moins 6 produits de la liste (voir ci-dessous) |
| **Type B** | Temps de passage ≥ 30 min pour au moins 3 produits de la liste (voir ci-dessous) |
| **Type C** | Temps de passage ≥ 10 min pour au moins 1 produit de la liste (voir ci-dessous) |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **A** | Méthanol | 67-56-1 | Alcool primaire |
| **B** | Acétone | 67-64-1 | Cétone |
| **C** | Acétonitrile | 75-05-8 | Composé nitrile |
| **D** | Dichlorométhane | 75-09-2 | Hydrocarbure chloré |
| **E** | Bisuflure de carbone | 75-15-0 | Composé organique contenant du soufre |
| **F** | Toluène | 108-88-3 | Hydrocarbure aromatique |
| **G** | Diéthylamine | 109-89-7 | Amine |
| **H** | Tétrahydrofuranne | 109-99-9 | Composé héthérique hétérocylcique |
| **I** | Acétate d'éthyle | 141-78-6 | Ester |
| **J** | n-Heptane | 142-82-5 | Hydrocarbure saturé |
| **K** | Hydroxyde de sodium 40 % | 1310-73-2 | Base inorganique |
| **L** | Acide sulfurique 96 % | 7664-93-9 | Acide minéral inorganique, oxydant |
| **M** | Acide nitrique (65±3) % | 7697-37-2 | Acide inorganique |
| **N** | Acide acétique (99±1) % | 64-19-7 | Acide organique |
| **O** | Ammoniaque 25 % | 1336-21-6 | Base organique |
| **P** | Peroxyde d'hydrogène 30 % | 7722-84-1 | Peroxide |
| **S** | Fluorure d'hydrogène 40% | 7664-39-3 | Acide minéral inorganique |
| **T** | Formaldéhyde 37% | 50-00-0 | Aldéhyde |

| | |
|---|---|
| Classe 1 | Temps de passage: > 10 minutes |
| Classe 2 | Temps de passage: > 30 minutes |
| Classe 3 | Temps de passage: > 60 minutes |
| Classe 4 | Temps de passage: > 120 minutes |
| Classe 5 | Temps de passage: > 240 minutes |
| Classe 6 | Temps de passage: > 480 minutes |

## **ASTM F2878 -** RÉSISTANCE À LA PERFORATION D'UNE AIGUILLE HYPODERMIQUE



**Niveau X**

| | |
|---|---|
| **Niveau 1** | Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 2 N. |
| **Niveau 2** | Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 4 N. |
| **Niveau 3** | Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 6 N. |
| **Niveau 4** | Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 8 N. |
| **Niveau 5** | Résistance à la perforation avec une force inférieure ou égale à 10 N. |

## **EN 374-5 -** CONTRE LES MICRO-ORGANISMES



**VIRUS**

| |
|---|
| Protection contre les bactéries et les champignons |
| VIRUS = avec essai complémentaire de perméation au virus (ISO16604) |

## **EN 511 -** CONTRE LE FROID



**A.B.C**

| | |
|---|---|
| **A** | Froid convectif. Niveau 0 à 4 (4 étant le meilleur). |
| **B** | Froid de contact. Niveau 0 à 4 (4 étant le meilleur). |
| **C** | Imperméabilité à l'eau. Niveau 0 (Non) ou 1 (Oui). |

## **EN 407 -** CONTRE LES RISQUES THERMIQUES (CHALEUR ET/OU FEU)

Protection contre le feu:



**A.B.C.D.E.F**

Protection contre la chaleur:



**X.B.C.D.E.F**

(*) Max: Niveau 2

| | |
|---|---|
| **A** | Comportement au feu. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur). |
| **B** | Chaleur de contact (temps de seuil ≥ 15 s). Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur). *1= 100°C / 2= 250°C / 3= 350°C / 4= 500°C* |
| **C** | Chaleur convective. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur). |
| **D** | Chaleur radiante. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur). |
| **E** | Petites projections de métal liquide. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur). |
| **F** | Grosses projections de métal fondu. Niveau 1 à 4 (4 étant le meilleur). |

## **EN 12477 + A1 -** POUR LES SOUDEURS

| | |
|---|---|
| **Type A** | Opérations plus générales de soudage et de découpage |
| **Type B** | Grande dextérité pour le soudage TIG |

## **ISO 18889 -** MANIPULATION DE PESTICIDES



**X**

| | |
|---|---|
| **G1** | Risque potentiel faible. Pesticides dilués. Sans résistance mécanique. |
| **G2** | Risque potentiel moyen. Pesticides dilués ou concentrés. Résistance mécanique minimale. |
| **GR** | Protection de la paume uniquement. Résidus secs de pesticide. |

## **EN ISO 10819 -** VIBRATIONS ET CHOCS MÉCANIQUES

Vibrations main-bras. Mesurage et évaluation du facteur de transmission des vibrations par les gants à la paume de la main

## **EN 16350 -** PROPRIÉTÉS ÉLECTROSTATIQUES



Chaque mesurage individuel doit satisfaire à l'exigence: résistance verticale: Rv < 1,0 x $10^8$ Ω. Méthode de test selon la norme EN 1149-2:1997.

## **EN 60903 -** TENSION MAXIMALE D'UTILISATION



| Tension continue | Tension alternative | Classe |
|---|---|---|
| 750 V | 500 V | 00 |
| 1 500 V | 1 000 V | 0 |
| 11 250 V | 7 500 V | 1 |
| 25 500 V | 17 000 V | 2 |
| 39 750 V | 26 500 V | 3 |
| 54 000 V | 36 000 V | 4 |

"X" signifie que le gant n'a pas été soumis au test.