Fiche technique

Tyvek® IsoClean®, Modèle IC 729 S WH MS

CAT I Option MS SAL

Tyvek® IsoClean®

DuPont™ Tyvek® IsoClean® charlotte, modèle IC 729 WH MS. Stérilisée aux rayons gamma et conditionée pour salle blanche.Bandeau élastique. Blanc.



Certifications

- Stérilisé par irradiation aux rayons gamma pour un niveau garanti de stérilité (SAL) de 10^{-6} (ISO 11137-1) et conditionné pour salle blanche
- Traçabilité complète sur tous les vêtements stérilisés avec mise à disposition d'un certificat de stérilité
- Convient à une utilisation en salles blanches BPF classe A/B (ISO Classe 5)
- EPI Catégorie I

Emballage(Quantité / boîte)

250 par boîte, emballages individuels. Assemblés par 50 dans un emballage extérieur. 2 doublures en polyéthylène. Boîte en carton.

Réf. complète: IC0729SWHMS

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Couleur	N/A	Blanc	N/A
Epaisseur	DIN EN ISO 534	185 µm	N/A
Exposition aux hautes températures	N/A	Point de fusion ~135 °C	N/A
Poids de base	DIN EN ISO 536	45 g/m^2	N/A
Résistance à labrasion [7]	EN 530 Méthode 2	>10 cycles	1/6 [1]
Résistance à la déchirure trapézoïdale (MD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 [1]
Résistance à la déchirure trapézoïdale (XD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 [1]
Résistance à la flexion [7]	EN ISO 7854 Méthode B	>100000 cycles	6/6 [1]
Résistance à la pénétration de leau	DIN EN 20811	7 kPa	N/A
Résistance à la perforation	EN 863	>5 N	1/6 [1]
Résistance à la traction (MD)	DIN EN ISO 13934-1	>30 N	1/6 [1]
Résistance à la traction (XD)	DIN EN ISO 13934-1	>30 N	1/6 [1]
Résistance superficielle à RH 25%, intérieur [7]	EN 1149-1	2^{10} Ohm	N/A

1 Conformément à EN 14325 **2** Conformément à EN 14126 **3** Conformément à EN 1073-2 **4** Conformément à EN 14116 **12** Conformément à EN 11612 **5** Devant en Tyvek® / dos **6** Tests menés selon ASTM D-572 **7** Pour de plus amples informations ainsi que pour les restrictions et avertissements, veuillez consulter le Consignes d'utilsiation **>** Supérieur à **<** Inférieur à **N/A** Sans objet **STD DEV** Écart-type

CONFORT

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Perméabilité à lair (méthode Gurley)	ISO 5636-5	Oui	N/A
Perméabilité à lair (méthode Gurley)	ISO 5636-5	4 s	N/A
Résistance à la vapeur deau, Ret	EN 31092/ISO 11092	6.8 m^2*Pa/W	N/A
Résistance thermique, Rct	EN 31092/ISO 11092	$10*10^{-3}$ m^2*K/W	N/A
Résistance thermique, valeur clo	EN 31092/ISO 11092	0.065 clo	N/A

2 Conformément à EN 14126 **5** Devant en Tyvek® / dos **>** Supérieur à **<** Inférieur à **N/A** Sans objet

PÉNÉTRATION ET RÉPULSION

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Répulsion des liquides, acide sulfurique (30%)	EN ISO 6530	>95 %	3/3 [1]
Répulsion des liquides, hydroxyde de sodium (10%)	EN ISO 6530	>90 %	2/3 [1]
Résistance à la pénétration des liquides, acide sulfurique (30%)	EN ISO 6530	<1 %	3/3 [1]
Résistance à la pénétration des liquides, hydroxyde de sodium (10%)	EN ISO 6530	<5 %	2/3 [1]

1 Conformément à EN 14325 **>** Supérieur à **<** Inférieur à

BARRIÈRE BIOLOGIQUE

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN
Résistance à la pénétration des aérosols biologiquement contaminés	ISO/DIS 22611	Réussi	1/3 [2]
Résistance à la pénétration des liquides contaminés	EN ISO 22610	≤ 15 min	1/6 [2]
Résistance à la pénétration des particules solides contaminées	ISO 22612	Réussi	1/3 [2]
Résistance à la pénétration des pathogènes véhiculés par le sang en utilisant le bactériophage Phi-X174	ISO 16604 Procédure C	Pas de classification	Pas de classification [2]
Résistance à la pénétration du sang et des fluides corporels en utilisant du sang synthétique	ISO 16603	3,5 kPa	3/6 [2]

2 Conformément à EN 14126 **>** Supérieur à **<** Inférieur à

PROPRETÉ

Propriété	Méthode d'essai	Résultat typique	EN

5 Devant en Tyvek® / dos **>** Supérieur à **<** Inférieur à **N/A** Sans objet **STD DEV** Écart-type

Permeation Data for Tyvek® IsoClean®

Nom du danger / produit chimique	État physique	CAS	BT Act	BT 0.1	BT 1.0	EN	SSPR	MDPR µg/cm²/min.	Cum. 480	Durée 150	ISO
Carboplatin (10 mg/ml)	Liquide	41575-94-4	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Carmustine (3.3 mg/ml, 10 % Ethanol)	Liquide	154-93-8	imm	imm	>240	5	<0.3	0.001			
Cisplatin (1 mg/ml)	Liquide	15663-27-1	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Cyclo phosphamide (20 mg/ml)	Liquide	50-18-0	imm	>10	>240	5	na	0.003			
Doxorubicin HCl (2 mg/ml)	Liquide	25136-40-9	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Etoposide (Toposar®, Teva) (20 mg/ml, 33.2 % (v/v) Ethanol)	Liquide	33419-42-0	>240	>240	>240	5	<0.01	<0.01			
Fluorouracil, 5- (50 mg/ml)	Liquide	51-21-8	imm	imm	imm		na	0.001			
Gemcitabine (38 mg/ml)	Liquide	95058-81-4	imm	>60	>240	5	<0.4	0.005			
Ifosfamide (50 mg/ml)	Liquide	3778-73-2	imm	imm	>60	3	na	0.003			
Oxaliplatin (5 mg/ml)	Liquide	63121-00-6	imm	imm	imm		na	0.001			
Paclitaxel (Hospira) (6 mg/ml, 49.7 % (v/v) Ethanol)	Liquide	33069-62-4	>240	>240	>240	5	<0.01	<0.01			
Thiotepa (10 mg/ml)	Liquide	52-24-4	imm	imm	imm		na	0.001			

BTAct Temps de passage (réel) au MDPR [mins] BT0.1 Temps de passage normalisé à 0.1 µg/cm²/min [mins] BT1.0 Temps de passage normalisé à 1.0 µg/cm²/min [mins] EN Classification selon EN 14325 SSPR Taux de perméance à léquilibre [µg/cm²/min] MDPR Taux de perméance minimum détectable [µg/cm²/min] CUM480 Masse de perméance cumulée après 480 min [µg/cm²] Time150 Temps pour atteindre la masse de perméance cumulée de 150 µg/cm² [mins] ISO Classification selon ISO 16602 CAS Numéro denregistrement au Chemical Abstracts Service (CAS) min Minute > Supérieur à < Inférieur à imm Immédiat (< 10 min) nm Non testé sat Solutions saturées N/A Sans objet na Non atteint GPR grade Grade universel de qualité «réactif» * Basé sur la plus faible valeur individuelle 8 Temps de passage réel; temps de passage normalisé non disponible DOT5 Degradation after 5 min DOT30 Degradation after 30 min DOT60 Degradation after 60 min DOT240 Degradation after 240 min BT1383 Normalized breakthrough time at 0.1 µg/cm²/min [mins] acc. ASTM F1383

Note importante

Les données de perméation publiées ont été générées par DuPont par des laboratoires de test indépendants agréés selon la méthode d'essai applicable à cette date (EN ISO 6529 (méthode A et B), ASTM F739, ASTM F1383, ASTM D6978, EN369, EN 374-3)
Ces données sont en général obtenues en calculant la moyenne des résultats de trois échantillons de matériaux testés.
Tous les produits chimiques ont été testés à une concentration supérieure à 95 % (l/l), sauf mention contraire.
Les tests sont réalisés à des températures comprises entre 20 °C et 27 °C, à pression ambiante, sauf mention contraire.
Une variation de la température peut influencer de manière significative le temps de passage.
La perméation augmente généralement en fonction de la température.

Les données de perméation cumulées ont été mesurées ou calculées en fonction du taux de perméation minimum détectable.
Le test des substances cytostatiques a été réalisé à la température de test de 27 °C conformément à la norme ASTM D6978 ou ISO 6529 avec l'exigence supplémentaire d'indiquer le temps de passage normalisé à 0.01 µg/cm²/min.
Les agents chimiques de guerre (le lewisite, le sarin, le soman, gaz moutarde, le tabun et l'agent innervant VX) ont été testés conformément à la norme MIL-STD-282 à 22 °C ou conformément à la méthode d'essai FINABEL 0.7 à 37 °C.
Les données de perméation pour Tyvek® s'appliquent uniquement aux vêtements blancs Tyvek® 500 et Tyvek® 600, et ne s'appliquent pas à d'autres styles et couleurs différentes de Tyvek®
Les données de perméation sont généralement mesurées pour des produits chimiques seuls. Les caractéristiques de perméation des mélanges peuvent souvent considérablement dévier des résultats obtenus pour un produit chimique seul.

Les données de perméation publiées pour les gants ont été générées conformément aux normes ASTM F739 et ASTM F1383.

Les données de dégradation publiées pour les gants ont été générées à partir d'une méthode gravimétrique.
Ce test de dégradation expose une face du matériau du gant au produit chimique de test pendant 4 heures. Le poids exprimé en pourcentage, qui varie après l'exposition, est mesuré à 4 intervalles : toutes les 5, 30, 60 et 240 minutes.

Taux de dégradation :

- E: EXCELLENT (0 à 10 % de variation de poids)
- G: GOOD (SATISFAISANT, 11 à 20 % de variation de poids)
- F: FAIR (RAISONNABLE, 21 à 30 % de variation de poids)
- P: POOR (INSATISFAISANT, 31 à 50 % de variation de poids
- NR: NOT RECOMMENDED (NON RECOMMENDE, plus de 50 % de variation de poids)
- NT: NOT TESTED (NON TESTÉ)

La dégradation est l'altération physique d'un matériau après une exposition chimique. Les effets généralement constatés incluent : gonflement, plissement, détérioration ou délamination. Une perte de résistance peut aussi avoir lieu.

Veuillez utiliser les données de perméation fournies dans le cadre de l'évaluation du risque pour vous aider à sélectionner un matériau de protection, un vêtement,des gants ou un accessoire adapté à l'usage souhaité. Le temps de passage est un concept différent de la durée limite d'utilisation. Les temps de passage sont un indicateur de la performance de la barrière, bien que les résultats puissent varier en fonction des méthodes d'essai et des laboratoires. Le temps de passage seul ne suffit pas à déterminer la durée limite d'utilisation d'un vêtement après sa contamination. La durée limite d'utilisation peut être plus longue ou plus courte que le temps de passage en fonction des résultats de perméation de la substance, de sa toxicité, des conditions de travail et d'exposition (par ex. : la température, la pression, la concentration, l'état physique).

Dernières mises à jour des données de perméation : 5/5/2020

233; intellectuelle.

- L'utilisation prévue pour les accessoires Tyvek® IsoClean non certifiés CE ou certifiés EPI de catégorie I n'inclut pas des applications qui peuvent entraîner des conséquences extrêmement graves telles que des dommages irréversibles sur la santé ou la mort. L'utilisateur doit faire une évaluation des risques pour déterminer la protection requise.
- Les informations fournies dans le présent document correspondent à nos connaissances sur ce sujet à la date de publication. Elles sont susceptibles dêtre modifiées au fur et mesure de lacquis de nouvelles expériences et de lévolution de nos connaissances. Les données fournies correspondent à la plage normale des propriétés du produit et concernent uniquement le produit désigné; ces données ne sont pas forcément valides pour ce matériau utilisé en association avec un autre matériau, des additifs ou dans un quelconque process, sauf si cela est clairement indiqué. Les données fournies ne doivent pas être utilisées pour établir des spécifications ou utilisées seules comme base de conception; elles ne sauraient se substituer aux essais qui vous incombent pour déterminer par vous-même si un matériau spécifique convient à lusage auquel vous le destinez. Ne connaissant pas les conditions dutilisation spécifiques à chaque utilisateur final, DuPont ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, et nassume aucune responsabilité quant à lusage des présentes informations. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence dexploitation sous quelque brevet que ce soit, ni comme une incitation à enfreindre un quelconque droit de propriété intellectuelle.

For further product information, literature and as well as assistance in locating a local supplier, please visit:

www.safespec.dupont.co.uk

DuPont Personal Protection
DuPont de Nemours (Luxembourg) S.àr.l.
L-2984 Luxembourg
Tel.: +800 3666 6666 (international toll-free)
Fax: +352 3666 5071
E-mail: personal.protection@lux.dupont.com

The footnotes can be found on the SafeSPEC™ website.
Copyright © 2019 DuPont de Nemours Inc. All rights reserved. The DuPont Oval Logo, DuPont™, and all products denoted with ® or ™ are trademarks or registered trademarks of DuPont or its affiliates.